



- 1 Масса заготовки _____ кг, не более; КИМ-_____, не менее _____
- 2 *Размеры для справок, размеры выполнить в соответствии с файлом 3D-модели 101215.279.0100.001.step
- 3 Стабилизировать Т1-2 ГОСТ 17535-77.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, \pm Т14/2.
- 5 Общие допуски угловых размеров, притупленных кромок, наружных радиусов скругления и высот фасок по ГОСТ 30893.1-м.
- 6 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-Н.
- 7 Покрытие: Ан. окс. (1814 см²) / Нар. поверх. К - система ЛКП серая (RAL 7012) согласно ПР-ТМ3-001-36280469-2019 (толщина покрытия не более 2 мм).
- 8 Маркировать номер детали согласно технологического паспорта шрифтом 3-го размера

1021.25.279.01.00.001		1021.25.279.01.00.001		1021.25.279.01.00.001	
6	Зач.	1021046-23	27.02.23	1021.25.279.01.00.001	1021.25.279.01.00.001
5	Зач.	1021062-22	27.02.22	1021.25.279.01.00.001	1021.25.279.01.00.001
4	Зач.	1021038-22	27.02.22	1021.25.279.01.00.001	1021.25.279.01.00.001
3	Изм.	1021169-21	27.02.21	1021.25.279.01.00.001	1021.25.279.01.00.001
Изм./Исх.	№ докум.	Изм./Исх.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ.	Кудачин	27.02.23		A	2.5
Проб.	Скворцов	27.02.23			
Т.контр.	Снайлов	27.02.23		Лист	Листов
А.контр.	Шmidt	27.02.23			
Умб.	Китаб	27.02.23			
Слнб Д16 ГОСТ 4784-2019					